

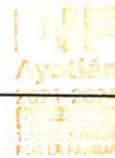
**CUENTA PÚBLICA - DIF SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLÁN DIF
 INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
 DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2022**

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
Los pasivos legales por gestiones de gobiernos anteriores se estiman en:	\$100,000.00
SUMA TOTAL	\$100,000.00



Rocio Padilla Estrada

**MA. DOLORES DEL ROCIO PADILLA ESTRADA
 PRESIDENTA**



SELLO

Y.P.30

**YOLANDA PÉREZ OROZCO
 DIRECTORA**

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.



0070