

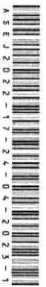
CUENTA PÚBLICA - DIF SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLÁN DIF
ESTADO DE VARIACIÓN DE LA HACIENDA PÚBLICA
DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2022

CONCEPTO	Hacienda pública/patrimonio contribuido	Hacienda pública/patrimonio generado de ejercicios anteriores	Hacienda pública/patrimonio generado del ejercicio	Exceso o insuficiencia en la actualización de la Hacienda pública/patrimonio	TOTAL
Hacienda pública / patrimonio contribuido neto de 2021	0.00				0.00
Aportaciones	0.00				0.00
Donaciones de capital	0.00				0.00
Actualización de la hacienda pública/patrimonio	0.00				0.00
Hacienda pública / patrimonio generado neto de 2021		1,817,832.62	-205,105.40		1,612,727.22
Resultados del ejercicio (ahorro/desahorro)		1,817,832.62	-205,105.40		1,612,727.22
Resultados de ejercicios anteriores					-205,105.40
Revalúos		0.00			0.00
Reservas		0.00			0.00
Rectificaciones de resultados de ejercicios anteriores		0.00			0.00
Exceso o insuficiencia en la actualización de la Hacienda pública/patrimonio neto 2021			0.00	0.00	0.00
Resultado por posición monetaria					0.00
Resultado por tenencia de activos no monetarios					0.00
Hacienda pública / patrimonio neto final de 2021	0.00	1,817,832.62	-205,105.40	0.00	1,612,727.22
Cambios en la hacienda pública/patrimonio contribuido neto de 2022	0.00				0.00
Aportaciones	0.00				0.00
Donaciones de capital	0.00				0.00
Actualización de la hacienda pública/patrimonio	0.00				0.00
Variaciones de la hacienda pública/patrimonio generado neto de 2022		-187,182.53	386,351.06		199,168.53
Resultados del ejercicio (ahorro/desahorro)		-187,182.53	386,351.06		199,168.53
Resultados de ejercicios anteriores			205,105.40		181,245.66
Revalúos		0.00			17,922.87
Reservas		0.00			0.00
Rectificaciones de resultados de ejercicios anteriores		0.00			0.00
Cambios en el exceso o insuficiencia en la actualización de la hacienda pública/patrimonio neto de 2022			0.00	0.00	0.00
Resultados por posición monetaria					0.00
Resultados por terceros de activos no monetarios					0.00
Hacienda pública/patrimonio neto final de 2022	0.00	1,630,650.09	181,245.66	0.00	1,811,895.75

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los estados financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.

Rocio Padilla Estrada
MA. DOLORES DEL ROCIO PADILLA ESTRADA
 PRESIDENTA

Y.P.O.
YOLANDA PÉREZ OROZCO
 DIRECTORA



ASEF2022-17-24-04-2023-1