

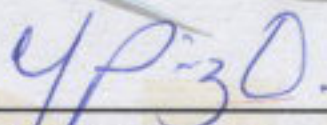
La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA DIF DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del clasificador A.2.7. No aplica ya que no contamos con inversiones de bienes de dominio público.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 16 días del mes de agosto 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

"2022, año de la Atención Integral de Niños, Niñas y Adolescentes con Cáncer en Jalisco"



C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL.

