

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo A.1.2 en la actualidad se está trabajando en la realización del MANUAL DE CONTABILIDAD.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”



\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PÉREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL.



**DIF**  
**Ayotlán**  
2021-2024  
TODOS JUNTOS  
POR LA FAMILIA



**Ayotlán**  
GOBIERNO MUNICIPAL  
2021-2024

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo A.2.2 NO se registran en cuentas específicas de Activo los bienes inmuebles por no contar con un patrimonio propio en este concepto.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

"2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco"

*Y.P.O.*

\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL.



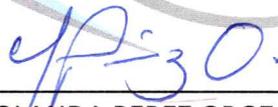
La que suscribe la presente la C. YOALNDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo A.2.3. No se registran los bienes inmuebles contablemente como mínimo valor catastral ya que no contamos con patrimonio propio.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

"2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco"



C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL.

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo A.2.4. No se registran contablemente las bajas de bienes muebles porque no están cotizados económicamente.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”



C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL.

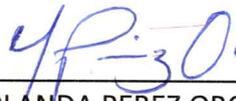
La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo A.2.5. No se registran contablemente las bajas de bienes inmuebles ya que no contamos con propiedades a nombre del Sistema Dif Municipal.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”



\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PÉREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL.

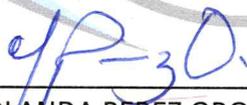
La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo A.2.6. No aplica ya que no se cuenta bienes bajo custodia ya que no hay bienes inalienables e imprescriptibles.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”



\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL.

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo A.2.7. No aplica ya que no contamos con inversiones de bienes de dominio público.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”



  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

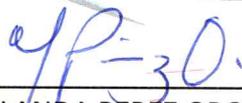
La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo A.2.8. no se registran las obras en proceso en una cuenta contable especifica de activo ya que el Dif no realiza obras por lo que no aplica.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 dias del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”



\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

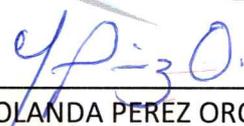
La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo A.2.9. no se registran en una cuenta de activo los derechos patrimoniales que se tengan en los fideicomisos sin estructura orgánica, mandatos y contrato análogos ya que no aplica.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”



\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

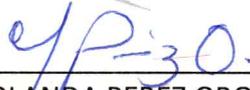
La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo A.2.15. . No se lleva registro histórico de operaciones en el libro de inventarios de materias primas materiales y suministros ya que el Dif no produce ni mercadea nada

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 dias del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”

  
\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

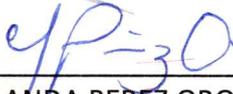
La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo A.2.16 . No se realizan registros históricos de operaciones en libros de inventario por el concepto de materiales y suministros.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 dias del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”

  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo A.2.17 . Se observa que se tienen en resguardo en archivo los inventarios anteriores a esta administración, aunque contablemente no se lleva debido a que no hay un avalúo.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 dias del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”

  
\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

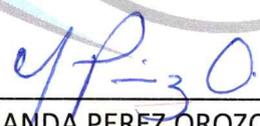
La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo A. 2.24. Derivado del proceso de transición de una administración a otra la administración entrante no se realizó el registro de inventario de los bienes muebles por qué no se encontraron muebles no inventariados

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

"2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco"



\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo A.2.25 No se realizan completamente los registros contables con base acumulativa para la obtención de la información presupuestaria y contable, ya que no se ha contabilizado el presupuesto de egresos e ingresos autorizado, se está trabajando en la alta de este

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 dias del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

"2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco"



C. YOLANDA PÉREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL



La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo B.2.1 No se registra contablemente la etapa del presupuesto de egresos autorizado.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”

  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo B.2.2 No se registra contablemente la etapa del presupuesto de egresos modificado.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”

*Y.P.-30.*

C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL



La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo B.2.7 No se registra contablemente la etapa del presupuesto de Ingresos Estimado.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”



\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

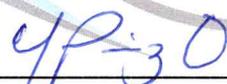
La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo B.2.8 No se registra contablemente la etapa del presupuesto de Ingresos Modificado.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”

  
C. YOLANDA PÉREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

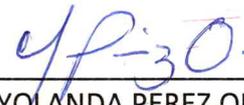
La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo B.2.11 No se integra en forma automática el ejercicio presupuestario con la operación contable, a partir de la utilización del gasto devengado, ya que no se cuenta con un programa actualizado para tal efecto, los asientos contables se realizan de manera individual.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 dias del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”

  
\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo C.1.1 si se realiza el levantamiento de inventario de Bienes muebles.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 dias del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

"2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco"

  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo C.1.2. No se realiza inventario de bienes inmuebles por que el Dif municipal no cuenta con propiedades a su nombre, pero hay expedientes de la situación legal de cada uno de los edificios que el Dif ocupa.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 dias del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”



\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo C.1.3 el inventario físico de bienes muebles no se concilia con el registro contable porque no se tiene cuantificado económicamente.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”



\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo C.1.4 No aplica porque no se cuenta con bienes inalienables e imprescriptibles.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”



C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo C.1.5. Si se incluyen en el inventario dentro de 30 días todos los bienes muebles que se adquieren.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”

  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo C.1. 6. No aplica porque no tenemos la posibilidad económica de adquirir bienes inmuebles. No se incluyen.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”



\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

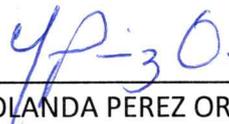
La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo C.1. 7. Cuando se realiza la transición de una administración a otra (entrega-recepción) los bienes que no se encuentran inventariados o estén en proceso de registro y hubieren sido recibidos o adquiridos durante el encargo SI se entregan en el acta de entrega – recepción en el anexo de Pendientes.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 dias del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”



C. YOLANDA PÉREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo C.1.8. Derivado del proceso de transición de una administración a otra en el Ente público, la administración entrante SI realiza revisión del inventario de bienes recibidos.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”

  
\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PÉREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL



**DIF**  
Ayotlán  
2021-2024  
TODOS JUNTOS  
POR LA FAMILIA



**Ayotlán**  
GOBIERNO MUNICIPAL  
2021-2024

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo C.1.9. No se dispone de catálogo de bienes inmuebles que permitan su interrelación automática con clasificadores presupuestario y lista de cuentas.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”

C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL



La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo C.1.10. No se dispone de catálogo de bienes muebles que permitan su interrelación automática con clasificadores presupuestario y lista de cuentas.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”

  
\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PÉREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo C.1.11. La contabilización de las operaciones presupuestarias y contables SI se respalda con la documentación original que compruebe y justifique los registros que se efectúan.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”

  
\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo C.2.7. Si Se coadyuva con la fiscalización de las cuentas públicas.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 días del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

“2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco”



---

C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo C.2. 8. Los pagos se realizan con cheques nominativos por lo que no se implementan programas para que se hagan directamente en firma electrónica mediante abono en cuenta de los beneficiarios.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 dias del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

"2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco"

  
\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PÉREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL





**DIF**  
Ayotlán  
2021-2024  
TODOS JUNTOS  
POR LA FAMILIA



**Ayotlán**  
GOBIERNO MUNICIPAL  
2021-2024

La que suscribe la presente la C. YOLANDA PEREZ OROZCO en mi carácter de Directora General del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE AYOTLAN JALISCO hace del conocimiento que del reactivo D.5.4 Si se publica el inventario de bienes muebles e inmuebles actualizado (por lo menos cada seis meses) en internet.

Sin más por el momento se expide para hacer CONSTAR siendo los 09 dias del mes de mayo del 2022.

ATENTAMENTE.

AYOTLAN JALISCO

"2022, Año de la Atención Integral de Niños, Niñas y  
Adolescentes con Cáncer en Jalisco"

\_\_\_\_\_  
C. YOLANDA PEREZ OROZCO  
DIRECTORA GENERAL DEL DIF AYOTLAN JAL

